

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ
ЗАТВЕРДЕВШЕЙ РАСТВОРНОЙ СМЕСИ НА МОРОЗОСТОЙКОСТЬ**

Дата изготовления: 13.11.2020г

Проектный класс затвердевшего раствора по прочности при сжатии: М 150

Проектная марка затвердевшего раствора по морозостойкости: F100

маркировка		Исходные данные основных и контрольных образцов				средняя плотность, кг/м ³	даты проведения испытаний	Результаты испытаний					наличие трещин, сколов, шелушения
		размеры образца, мм			масса образца, г			число циклов замораживания	прочность при сжатии насыщенной боразца, МПа	средняя прочность при сжатии в серии, МПа	прочность при сжатии в сердцевине, МПа	наличие трещин, сколов, шелушения	
		a	b	h									
1	2	70,7	70,7	70,7	666	675	15.12.2020	16,8	16,7	нет	нет		
3	4	70,7	70,7	70,7	678			17,2					
5	6	70,7	70,7	70,7	674			16,0					
7	8	70,7	70,7	70,7	680			16,0					
9	10	70,7	70,7	70,7	675			17,1					
11	12	70,7	70,7	70,7	675			17,5					
13	14	70,7	70,7	70,7	630	651	21.01.2021	17,2	75	нет	нет		
15	16	70,7	70,7	70,7	630			16,7					
17	18	70,7	70,7	70,7	645			17,4					
		70,7	70,7	70,7	645			16,0					
		70,7	70,7	70,7	635			16,1					
		70,7	70,7	70,7	660			16,7					
		70,7	70,7	70,7	670	648	02.02.2021	16,8	100	нет	нет		
		70,7	70,7	70,7	645			16,7					
		70,7	70,7	70,7	630			16,8					
		70,7	70,7	70,7	670			16,2					
		70,7	70,7	70,7	630			16,4					
		70,7	70,7	70,7	640			16,9					

Заключение: После 100 циклов испытаний по первому методу значение снижения средней прочности на сжатие не превышает 20% (на образцах отсутствуют сколы, трещины и шелушения ребер). Затвердевший раствор соответствует марке по морозостойкости F100.

Испытания выполнил:
Инженер-лаборант ООО "Тайгер Микс"



Н.С. Болотная